

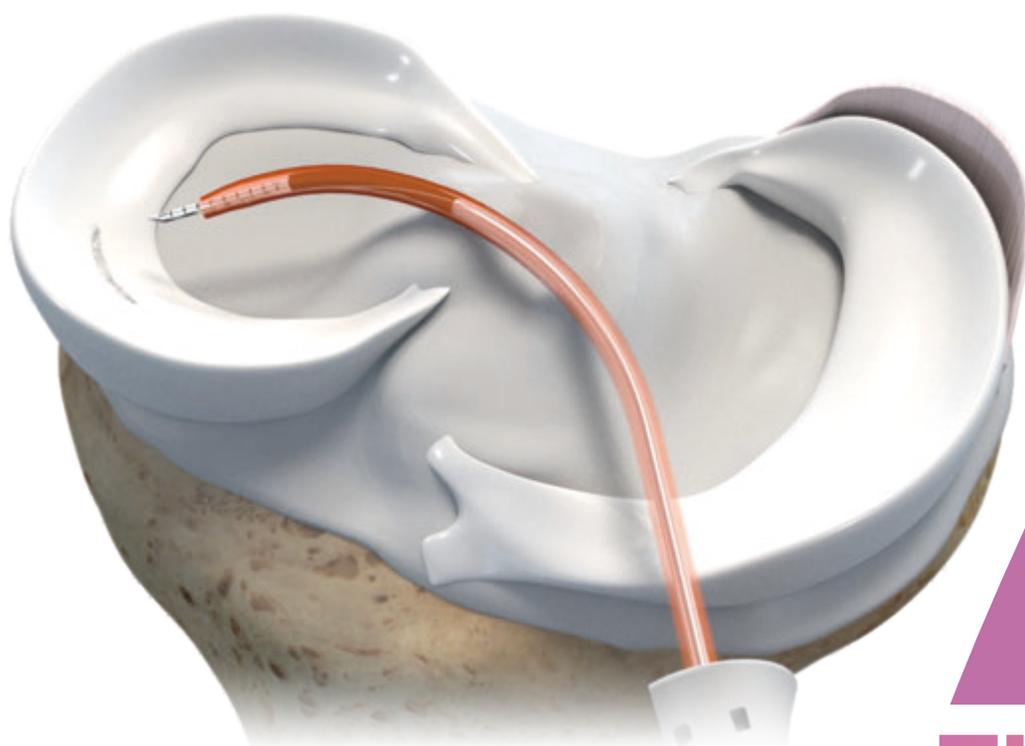
Reach more
+ repair more

Smith+Nephew

FAST-FIX[◇] FLEX

Meniscal Repair System

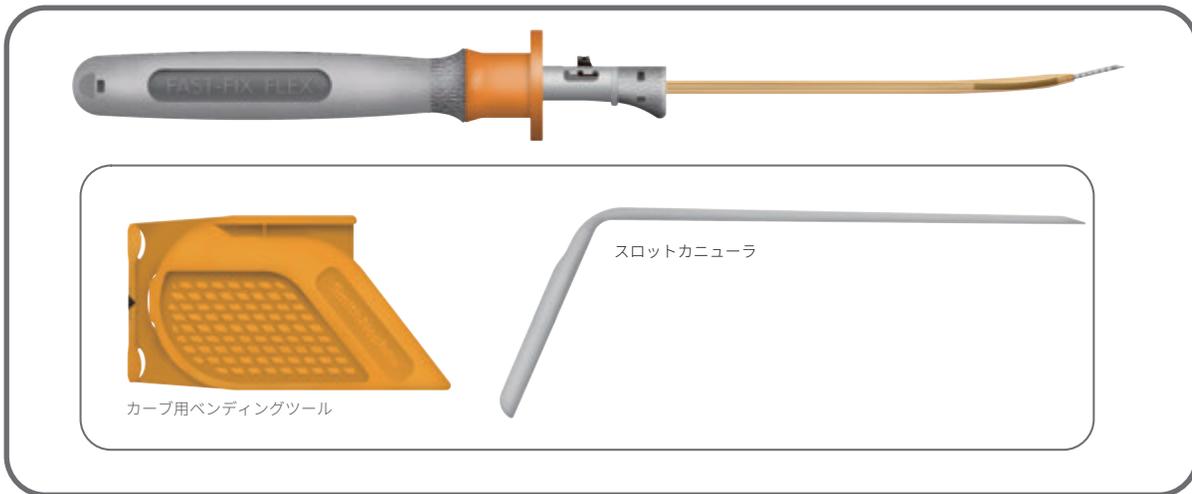
User's Manual



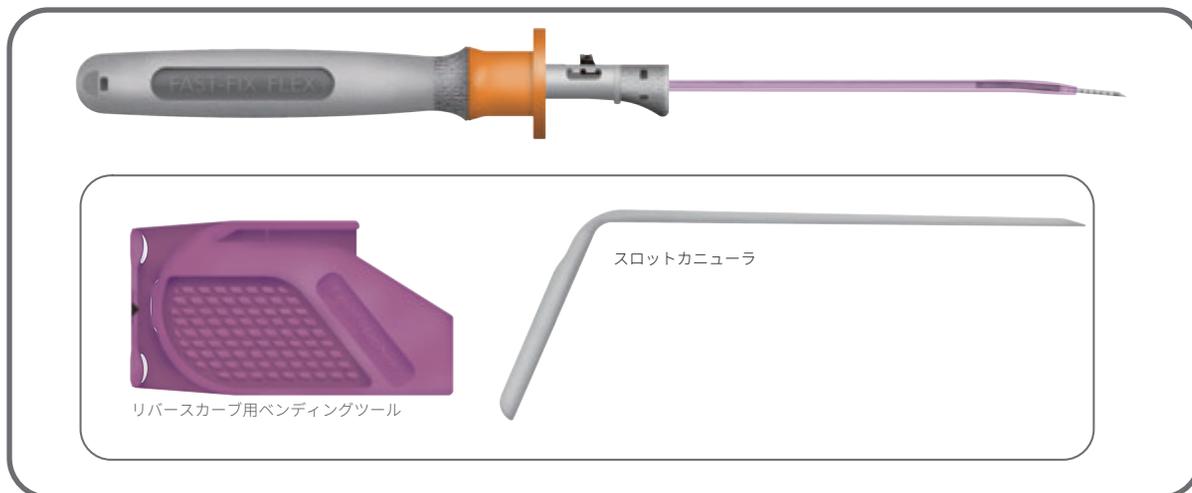
FLEXcited!!

Ordering Information

72205324 : FAST-FIX FLEX カーブ



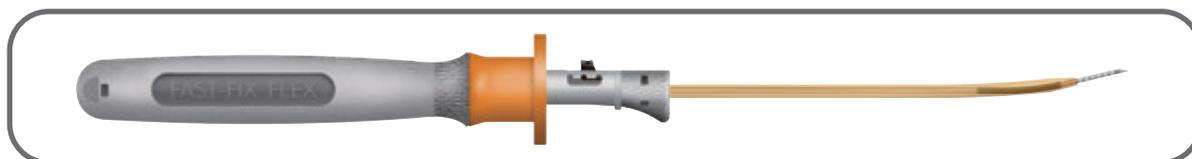
72205325 : FAST-FIX FLEX リバースカーブ



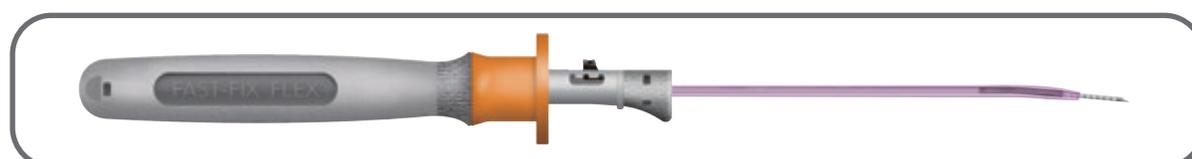
CTX-C001 : NOVOCUT スーチャーマネージャー



72205676 : FAST-FIX FLEX カーブ アクセサリー無



72205677 : FAST-FIX FLEX リバースカーブ アクセサリー無



ベンディングの方法

FAST-FIX FLEX は必要に応じて、ニードル部分とシャフト部分をベンディングすることが可能です。付属のベンディングツール（図1）を使用します。

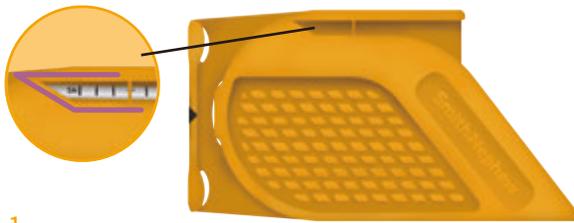


図1

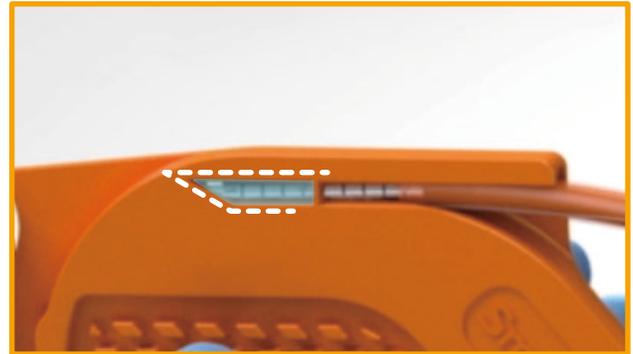
FAST-FIX FLEX カーブ用



FAST-FIX FLEX リバースカーブ用

ニードル部分のベンディング

1. ベンディングツールに設けられたニードルスロットへニードル先端をしっかりと嵌め込みます。



2. ベンディングツールの形状に合わせて下方に力を加えてベンディングします。



シャフト部分のベンディング

1. 安全性を高めるために、シャフト部分をベンディングする前にニードルをデプスリミッターで保護（図2）します。

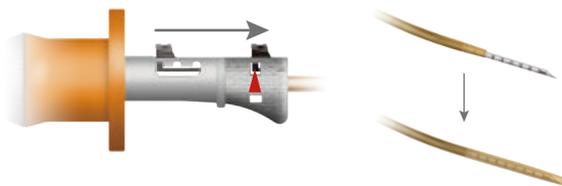


図2

2. シャフトスロットにシャフトを嵌め込み、下方に力を加えてベンディングします。



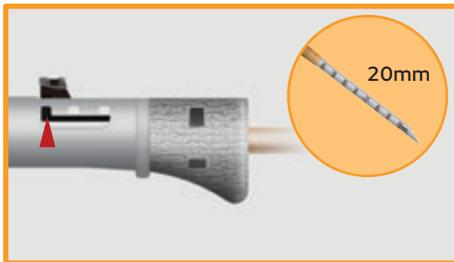
手技手順

1. FAST-FIX 器械セット内のデプスプローベ (図 3) を使用して、半月板の辺縁部からニードル刺入部までの距離を計測します。

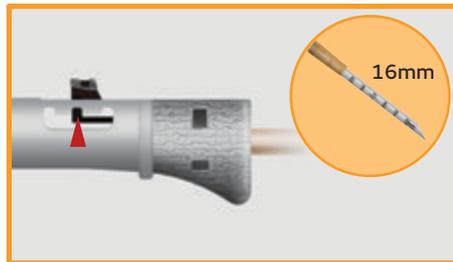
図 3



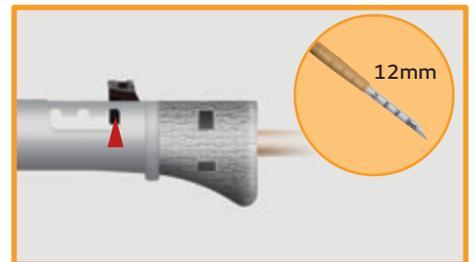
2. 計測した距離に合わせて、デプスリミッターのノブを押し、デプスリミッターを適切な長さに調整します。



ハンドル側設置



中央設置 (開封時はこの位置です)



ニードル側設置

- 3 付属のスロットカニューラ (図 4) を関節内へ挿入し、FAST-FIX FLEX のニードル先をスロットカニューラに沿わせながら関節内へ挿入します。

図 4



また、先端が挿入しづらい場合は、デプスリミッターのノブを図 7 の位置に設定し、ニードル先端を保護した状態 (図 5) でスロットカニューラに沿わせて刺入することもできます。



スロットカニューラを使用した場合

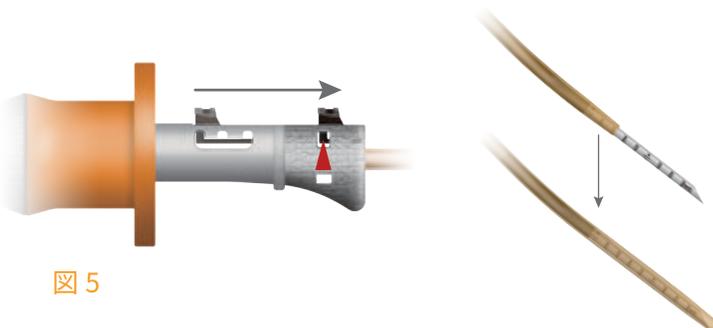


図 5

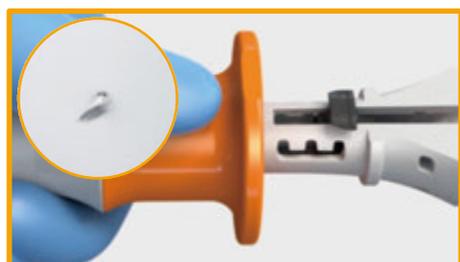


ニードルを保護して使用した場合

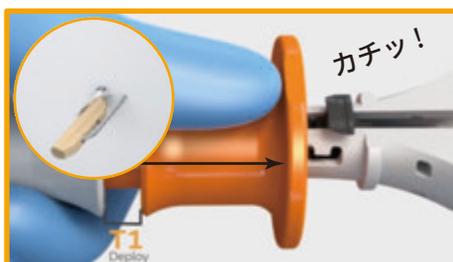
4. 最初のインプラント (T1) を断裂部の無血行側もしくは関節包側へ、FAST-FIX FLEX のニードルを刺入します。



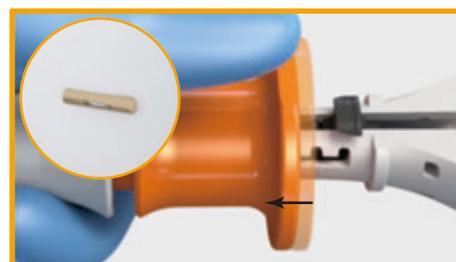
5. ニードルを適切な位置に保持して、ディプロイメントノブを前に押し、T1 を留置します。



①T1 留置のスタート位置。



②ノブを押してT1 を留置します。
※シャフト部分を曲げた場合は、音が分かりづらくなる
ことがあります。



③ノブを離すと少しだけ戻ります。

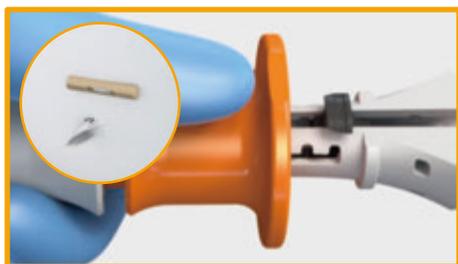
6. ゆっくりとニードルを引き抜き、次のニードル刺入部分まで移動させます。この時、必要以上にニードルを引き抜いてしまうと、インプラント (T2) が脱落する恐れがありますのでご注意ください。



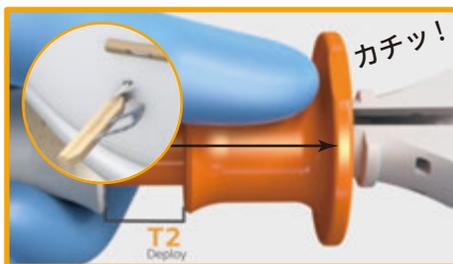
7. 断裂部を跨いで再び FAST-FIX FLEX のニードルを組織内へ刺入します。



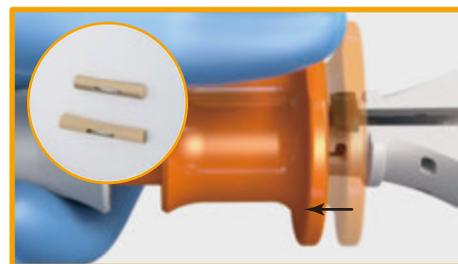
8. ニードルを適切な位置に保持して、ディプロイメントノブを前に押し、T2 を留置します。



① T1 留置のスタート位置。



② ノブを押して T2 を留置します。



③ ノブを離すと少しだけ戻ります。

9. ゆっくりとニードルを引き抜き、関節外に放出された縫合糸の断端を引っ張ると、T1 と T2 に連結された糸の距離が縮み断裂部分の縫合 (図 6) が完了します。



図 6



縫合糸のカット

1. NOVOCUT (図 7) で余分な縫合糸をカットします。グリップ部分の LOAD ノブを横方向へ押して先端を開きます。



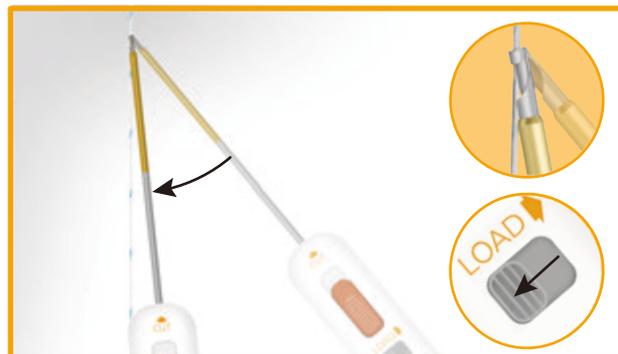
図 7



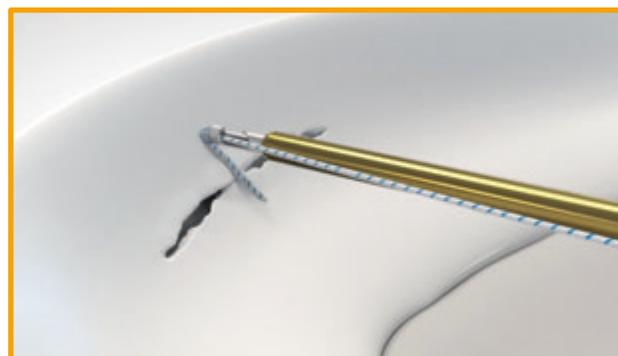
2. 縫合糸にシャフトを添わせるように移動させれば、簡単に縫合糸を先端に LOAD することができます。



3. 縫合糸と NOVOCUT のシャフトが並行になるようにし、横に押していた LOAD ノブを離し、縫合糸をキャッチします。



4. NOVOCUT を移動させノットをしっかりと締めます。



5. CUT ノブを押して縫合糸をカットします。



Ordering information

FAST-FIX® FLEX

製品番号	製品名
72205324	FAST-FIX FLEX カーブ
72205325	FAST-FIX FLEX リバースカーブ
CTX-C001	NOVOCUT スーチャーマネージャー
72205676	FAST-FIX FLEX カーブ アクセサリー無**
72205677	FAST-FIX FLEX リバースカーブ アクセサリー無**

**「アクセサリー無」のFAST-FIX FLEXには、バンダー・スロットカニューラは付属していません。